

piecowy lakier winylowy

VINYLAK LT16500

do zastosowań profesjonalnych

Symbol:

PKWiU 20.30.12.0

Charakterystyka:

Lakier poliwinylowy VINYLAK LT16500 stanowi roztwór żywicy poliwinylowej, środków pomocniczych i innych dodatków w mieszaninie rozpuszczalników organicznych.

Właściwości wyrobu:

Lakier winylowy jest wyrobem schnącym w piecu, który po odparowaniu rozpuszczalników zapewnia doskonałą ochronę malowanym elementom, dając elastyczne, doskonale przyczepne powłoki wysokiej jakości. Temperatura i czas wypalania: 165 °C w 15 minutach.

Przeznaczenie:

Specjalistyczny lakier dla przemysłu przeznaczony do stosowania jako powłoka trwale zabezpieczająca malowane powierzchnie aluminiowe, gdzie nie ma konieczności stosowania warstwy podkładowej. Lakier winylowy VINYLAK stosować zgodnie z przeznaczeniem w profesjonalnych liniach lakierniczych do malowania zewnętrznej strony blachy aluminiowej, z nadrukiem lub bez nadruku, używanej do tłoczenia zakrywek mających kontakt z żywnością.

Sposób stosowania:

Arkusze płyty aluminiowej o grubości $0,23 \pm 0,01$ mm i wymiarach odpowiednio dobranych do powłokarki należy pokryć lakierem przy pomocy powłokarki walcowej lub dowolną metodą, a następnie suszyć w temperaturze 165 °C w czasie 15 minut. Grubość powłoki na mokro należy indywidualnie dostosować do wybranej metody nanoszenia i zastosowanej lepkości roboczej wyrobu tak, aby po wygrzaniu w piecu i odparowaniu rozpuszczalników uzyskana gramatura suchej powłoki wynosiła minimum 3,0 g/m². Po przejściu przez piec powierzchnia lakieru jest sucha i utwardzona. Rekomendowana gramatura suchej powłoki wynosi od 3,5 do 4,5 g/m², dla płyt aluminiowych wysokiej tłoczności. Wyrób w zakresie lepkości modyfikowany pod wymagania linii lakierniczej Klienta. **Dopuszcza się stosowanie innych parametrów aplikacji, temperatury i czasu suszenia po wykonaniu prób na linii lakierniczej Klienta.** Przed rozpoczęciem prac malarskich lakier należy dobrze wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem VINYROL R16500, doprowadzając do wymaganej lepkości roboczej, dostosowanej do wybranej metody nanoszenia. Lakier należy stosować na powierzchnie odłuszczone, wolne od pyłu i kurzu. Minimalna temperatura powierzchni malowanej nie niższa niż +5 °C i o 3 °C wyższa od punktu rosy. Wymalowania prowadzić przy temperaturze malowanego podłoża nie wyższej niż 35 °C. Maksymalna wilgotność względna powietrza, w trakcie wykonywania prac malarskich, nie powinna przekraczać 85%.

UWAGA: Przed przystąpieniem do prowadzenia prac z wyrobem należy zapoznać się z kartą charakterystyki wyrobu. Wyrób rozcieńczalnikowy, palny w stanie ciekłym, wymaga bezwzględnego przestrzegania zasad BHP i przeciwpożarowych ujętych w karcie charakterystyki. Utworzona powłoka malarska po odparowaniu rozcieńczalnika jest niepalna.

Warunki podczas prowadzenia prac malarskich:

Lakier winylowy stosować w pomieszczeniach dobrze wentylowanych lub przewietrzanych. Urządzenia elektryczne powinny być w wykonaniu przeciwybuchowym. Wyrób stosować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa ze szczególnym uwzględnieniem przepisów BHP i P. POŻ. zawartych w karcie charakterystyki. Postępować zgodnie z instrukcją techniczno-ruchową eksploatowanej linii lakierniczej.

Transport:

Lakier winylowy należy transportować w oryginalnych szczelnie zamkniętych opakowaniach. VINYLAK podlega przepisom dotyczącym przewozu towarów niebezpiecznych. Klasyfikowany jest jako materiał niebezpieczny i podlega przepisom transportowym wg RID/ADR (numer rozpoznawczy materiału UN 1263, klasa/kod klasyfikacyjny – 3/F1, grupa pakowania III, numer rozpoznawczy zagrożenia 33).



KARTA WYROBU Nr 106/KW/CH-H/16

Składowanie:

Lakier winylowy należy przechowywać w pomieszczeniach chłodnych, suchych, dobrze wentylowanych, poza zasięgiem bezpośredniego działania promieni słonecznych, z dala od źródeł iskier i ciepła. Zabezpieczyć miejsce przechowywania przed elektrycznością statyczną np.: poprzez uziemienie. Chronić przed przegrzaniem oraz nadmiernym działaniem promieni słonecznych. Miejsce magazynowania powinno być dobrze wentylowane, przeznaczone do magazynowania substancji niebezpiecznych. Wentylacja i instalacja elektryczna w wykonaniu przeciwybuchowym. Lakier przechowywać na paletach zgodnie z wymogami pakowania w zakresie temperatur od +5 do +25 °C, z dala od środków spożywczych, pasz, naczyń na żywność. Magazynować w pomieszczeniach przeznaczonych do przechowywania produktów chemicznych Nie narażać na długotrwałe działanie niskich temperatur.

Warunki gwarancji:

Lakier winylowy objęty jest 6 miesięczną gwarancją liczoną od daty produkcji. Dopuszcza się w tym czasie zwiększenie lepkości umownej, które po dodaniu rozcieńczalnika VINYROL R16500 powinno ustąpić. Wymianie podlega preparat, dla którego zostały zachowane warunki pakowania, przechowywania i transportu, a wady uniemożliwiające używania wyrobu zgodnie z jego przeznaczeniem powstały w procesie produkcji i wynikają z winy producenta.

Wybrane parametry techniczne:

Barwa	bezbarwny
Gęstość	max. 1,01 g/cm ³
Lepkość (kubek wypływowy forda nr 4) ¹⁾	150÷170 s
Połysk	mat, połysk, półmat
Rozcieńczanie	rozcieńczalnik VINYROL R16500
Czyszczenie elementów lakierni	bezpośrednio po użyciu rozcieńczalnikiem
Zawartość części nielotnych (2g/170 °C/15 min.)	24+26 % wag.
Wydajność	około 90 m ² /l przy jednej warstwie (około 11 g/ m ² na mokro)
Tłoczność, co najmniej	równa tłoczności blachy stosowanej
Przyczepność powłoki do blachy	stopień 1
Gramatura suchej powłoki	minimalna 3,0 g/m ² rekomendowana 3,5 ÷ 4,5 g/m ²
Temperatura wypalania ²⁾	165 °C
Czas wypalania ³⁾	15 min.
Temperatura podłoża	nie niższa niż 5 °C, wyższa o 3 °C od temperatury punktu rosy
Temperatura otoczenia	nie niższa niż 5 °C (optymalna powyżej 10 °C)
Metody nakładania	nakładanie walcami

¹⁾ modyfikowana pod wymagania linii lakierniczej

²⁾ podano parametr standardowy

³⁾ podano parametr standardowy

Lakier VINYLAK jest termoplastem. W opisie podano standardowe parametry. Czas suszenia, temperaturę, prędkość taśmy transportowej należy ustalić doświadczalnie podczas prób na konkretnej linii lakierniczej. Dla ustalonych parametrów linii lakierniczej producent ma możliwość wytypowania wariantu recepturowego, aby uzyskać powłoki bez wad.

Zakładowa norma Nr ZN-2016/CH/77
