

## podkład antykorozyjny

# AQUACHEM - P

### dyspersyjny podkład antykorozyjny

Symbol:

PKWiU 20.30.11.0

#### Charakterystyka:

Zawiesina pigmentów i wypełniaczy w wodnej dyspersji polimerowej z dodatkiem koalescentów, środków pomocniczych i aktywnego pigmentu antykorozyjnego.

#### Właściwości wyrobu:

AQUACHEM – P tworzy powłoki wysychające w temperaturze otoczenia, bardzo dobrze przyczepne do podłoża, o dobrej wytrzymałości mechanicznej (elastyczność, tłoczność, udarność) i antykorozyjnej (odporność na działanie mgły solnej, wody i atmosfery). Wysoko elastyczna powłoka o bardzo dobrych parametrach krycia, również krawędzi. Posiada doskonałe właściwości ochronne - zawiera aktywny pigment antykorozyjny. Farba jest ekologiczna i w pełni bezpieczna dla użytkownika i środowiska naturalnego, wodorociekuchalna, o delikatnym zapachu. Farbę można stosować w pomieszczeniach o ograniczonym stopniu wentylowania i przewietrzania. Bezwzględnie zabrania się stosowania do rozcieńczania farby rozcieńczalnikami organicznymi.

#### Przeznaczenie:

Podkład antykorozyjny AQUACHEM – P przeznaczona jest do pierwszego malowania powierzchni żeliwnych, stalowych, stalowych fosforanowanych i metali kolorowych oraz powierzchni drewnianych i drewnopochodnych. Wykonane powłoki mogą być eksploatowane na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń. Razem z emalią AQUACHEM – N stanowi system powłokowy do antykorozyjnego zabezpieczenia elementów i konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze wiejskiej, miejskiej i przemysłowej. Farba przeznaczona jest do nanoszenia pędzlem, wałkiem, metodą natrysku pneumatycznego i hydrodynamicznego. Dostępna jest także w wersji do zanurzania i strumieniowego polewania.

#### Sposób stosowania:

Przed malowaniem farbą dobrze wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć wodą pitną, następnie pozostawić pod przykryciem w celu usunięcia pęcherzyków powietrza. Podłoże powinno być suche i oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność farby, zwłaszcza z kurzu, brudu oraz tłuszczów. Stare powłoki malarskie i inne warstwy o słabej przyczepności do podłoża należy dokładnie usunąć, powłokę odtłuścić. Stare powłoki dobrze przyczepne odtłuścić i przeszlifować papierem ściernym w celu poprawy przyczepności farby. Drobne uszkodzenia naprawić i zaszpachlować. Malować pistoletem natryskowym, pędzlem z miękkiego włosia lub wałkiem z krótkim włosiem. Zalecana grubość suchej powłoki wynosi 80 µm.

#### Warunki podczas prowadzenia prac malarskich:

Produkt niepalny. Nie klasyfikowany jako niebezpieczny. Wyrób stosować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa ze szczególnym uwzględnieniem przepisów BHP i przeciwpożarowych. Chronić przed dziećmi. Podczas stosowania farby nie jeść, nie pić, nie palić. Stosować się do zaleceń podanych na opakowaniu. Prace prowadzić przy temperaturze podłoża malowanego powyżej 5 °C.

#### Transport:

Podkład antykorozyjny należy transportować w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Farba nie podlega przepisom dotyczącym przewozu towarów niebezpiecznych; nie jest klasyfikowana jako materiał niebezpieczny i nie podlega przepisom transportowym wg RID/ADR.

#### Składowanie:

Podkład należy przechowywać w pomieszczeniach chłodnych, suchych, dobrze wentylowanych, poza zasięgiem światła słonecznego. Nie narażać na działanie niskich temperatur oraz chronić przed przegrzaniem oraz nadmiernym działaniem promieni słonecznych. Przechowywać w temperaturach dodatnich w opakowaniach z blachy ocynkowej lub w opakowaniach z tworzyw sztucznych.

Uwaga! Produkt wodorocieńczalny, nieodporny na mróz. Składować w temperaturze powyżej 0 °C.

### Warunki gwarancji:

Podkład antykorozyjny objęty jest 12 miesięczną gwarancją producenta. Dopuszcza się w tym czasie zwiększenie lepkości umownej, która powinna ustąpić po dodaniu wody pitnej. Wymianie podlega produkt, dla którego zostały zachowane warunki pakowania, przechowywania i transportu, a wady uniemożliwiające używania wyrobu zgodnie z jego przeznaczeniem powstały w procesie produkcji i wynikają z winy producenta.

### Wybrane parametry techniczne:

Gęstość	1,40 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość (kubek wypływowy forda nr 4)	80 ÷ 140 s
Zakres pH	7,7 ÷ 8,5
Krycie jakościowe, stopień	pierwszy
Barwa	paleta kolorów
Połysk	mat, półmat
Rozcieńczanie	woda pitna, wodociągowa
Czyszczenie narzędzi	bezpośrednio po użyciu ciepłą wodą
Palność	niepalna
Wydajność	do 12 m <sup>2</sup> /l przy jednej warstwie
Temperatura podłoża	nie niższa niż 5 °C
Temperatura otoczenia	nie niższa niż 5 °C (optymalna powyżej 10 °C)
Metody nakładania	natrysk hydrodynamiczny natrysk pneumatyczny pędzel, wałek
Zalecana ilość warstw	1
Czas wysychania powłoki [w temp. 20±2 °C i wilgotności względnej 65±5%]	stopień 1 – 1 h; stopień 4 – 4 h w temperaturze 80 °C stopień 4 – 0,5 h
Czas nakładania kolejnej warstwy	przy malowaniu natryskiem po ok. 3 h przy malowaniu pędzlem lub wałkiem po 4 h
Wskazówki ogólne	nie mieszać wyrobu z produktami rozpuszczalnikowymi przed użyciem i po dłuższych przerwach w pracy zamieszać
Badane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.	

**Zakładowa norma Nr ZN-2010/CH/25.**  
**Podczas prowadzenia prac z wyrobem należy bezwzględnie przestrzegać**  
**Instrukcji Bezpiecznego Stosowania Nr IS/19/10.**

\*\*\*\*\*

*CHEMIKA Marek Gajewski* jest gwarantem właściwej jakości produktu, pozostaje jednak bez wpływu na sposób i warunki jego stosowania. Informacje zawarte w karcie mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. W przypadku połączenia z wyrobami z innych firm producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za powstałe wady i szkody. Przedstawione powyżej informacje podane zostały w dobrej wierze, wg aktualnego stanu naszej wiedzy i doświadczenia praktycznego. Odstępstwa od zaleceń winny być uzgadniane z *CHEMIKA Marek Gajewski*. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach karty technicznej bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Producent zastrzega sobie również pełne prawo do modyfikacji swoich produktów w ramach ich rozwoju technologicznego.